











































LEGENDA DAS INDICAÇÕES		LEGENDA	
BR	Barras com jato de 90° = 25 mm - 1/2" = INDE		ALIMENTADOR PRETAL
BB	Barras com jato de 90° = 25 mm - 1/2" = INDE		RODAMENTO
CH	Chave = 25mm = 1 1/2"		REGISTRO BRUTO GAVETA INDOTRIL C/ P/C SOLDAVEL = RG
DI	Dado regular = 25 mm x 1 1/2"		REGISTRO BRUTO GAVETA EUROPA C/ P/C SOLDAVEL = RG
INDOTRIL	Indotril = constante 1/2" = 1/2" = INDE		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
LV	Levante com jato de 90° = 25 mm - 1/2"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
MA	Medida de torção com 1/2 de 90° = 25 mm - 3/4" = INDE		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
PL	Placa de costura com jato de 90° = 25 mm - 1/2"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
PM	Parafusos com jato de 90° = 25 mm - 1/2" = INDE		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
PP	Parafusos de Pressão com P/C soldavel = 25 mm - 3/4"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
RG	Registro de pressão com P/C soldavel = 25 mm - 3/4"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
RP	Registro de pressão com P/C soldavel = 25 mm - 3/4"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
RV	Registro de pressão com P/C soldavel = 25 mm - 3/4"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
RV	Registro de pressão com P/C soldavel = 25 mm - 3/4"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
RV	Registro de pressão com P/C soldavel = 25 mm - 3/4"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
RV	Registro de pressão com P/C soldavel = 25 mm - 3/4"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
RV	Registro de pressão com P/C soldavel = 25 mm - 3/4"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
RV	Registro de pressão com P/C soldavel = 25 mm - 3/4"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
RV	Registro de pressão com P/C soldavel = 25 mm - 3/4"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
RV	Registro de pressão com P/C soldavel = 25 mm - 3/4"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
RV	Registro de pressão com P/C soldavel = 25 mm - 3/4"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
RV	Registro de pressão com P/C soldavel = 25 mm - 3/4"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
RV	Registro de pressão com P/C soldavel = 25 mm - 3/4"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
RV	Registro de pressão com P/C soldavel = 25 mm - 3/4"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
RV	Registro de pressão com P/C soldavel = 25 mm - 3/4"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
RV	Registro de pressão com P/C soldavel = 25 mm - 3/4"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
RV	Registro de pressão com P/C soldavel = 25 mm - 3/4"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
RV	Registro de pressão com P/C soldavel = 25 mm - 3/4"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
RV	Registro de pressão com P/C soldavel = 25 mm - 3/4"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
RV	Registro de pressão com P/C soldavel = 25 mm - 3/4"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
RV	Registro de pressão com P/C soldavel = 25 mm - 3/4"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
RV	Registro de pressão com P/C soldavel = 25 mm - 3/4"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
RV	Registro de pressão com P/C soldavel = 25 mm - 3/4"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
RV	Registro de pressão com P/C soldavel = 25 mm - 3/4"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
RV	Registro de pressão com P/C soldavel = 25 mm - 3/4"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
RV	Registro de pressão com P/C soldavel = 25 mm - 3/4"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
RV	Registro de pressão com P/C soldavel = 25 mm - 3/4"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
RV	Registro de pressão com P/C soldavel = 25 mm - 3/4"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
RV	Registro de pressão com P/C soldavel = 25 mm - 3/4"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
RV	Registro de pressão com P/C soldavel = 25 mm - 3/4"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
RV	Registro de pressão com P/C soldavel = 25 mm - 3/4"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP
RV	Registro de pressão com P/C soldavel = 25 mm - 3/4"		REGISTRO DE PRESSÃO C/ P/C SOLDAVEL = RP

LEENDA DAS INDICAÇÕES	
BR	Bateria com jato de 90° - 25 mm - 1/2" - FINE
BI	Moldador com jato de 90° - 25 mm - 1/2" - FINE
CH	Chaveira - 25mm x 1/2"
CH	Chaveir. Injetado - 25 mm x 1/2"
<b>INDICAMENTO</b> Indicação - costura 1/2" tipo	
LV	Lavatório com jato de 90° - 25 mm - 1/2"
LV	Molador de lavar roupa com jato de 90° - 25 mm - 3/4" - FINE
PA	Pa. de costura com jato de 90° - 25 mm - 1/2"
PE	Perfuração com jato de 90° - 25 mm - 1/2" - FINE
PE	Região de Ponto com FINE Indicação - 25 mm - 3/4"
PS	Região de gravação (corte) costura 9/16" Indicação - 3/4"
TJ	Troque de jato com jato de 90° - 25 mm - 3/4"
TJ	Troque de Jato - 25 mm x 1/2"
VS	Variação de tempo 9/16" Indicação - 1/2"
VS	Var. Zircônio com offset de desajuste - 1/2"
VAL	Lava roupa com jato de 90° - 25 mm - 1/2"

NOTAS

- EXECUTAR ESTE PROJETO JUNTAMENTE COM O PROJETO ESTRUTURAL;
- PARA AIDA DO CONCRETO VERIFICAR PARA AS TUBULAÇÕES, DENTRO DOS LIMITES ESTABELECIDOS PELA NBR 12218-1;
- PARA AIDA DOS PONTOS HIDRÁULICOS, VERIFICAR REFERÊNCIA NA MEMÓRIA DESCRITIVA;
- ALERÇÕES/COMENTÁRIOS DE PROJETO SOMENTE COM AUTORIZAÇÃO EXPRESSA DO PROJETO.

REFERÊNCIAS

- MEMÓRIA DESCRITIVA E ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Nº		DATA	DESCRIÇÃO
02	JANERO 2017		Atendimento a NBR 9050/2015; Alteração: quarto de áreas, fechamento frontal, sanitários infantis 1 e 2, altura da pilabanda, modilador e equipamento, altura da cernima nos sanitários e altura do corrimão dos sanitários e altura do porta-PAC; Acrescentar o grande e pequeno de cangas no candelário original, de pontos hidrantes e acatamentos precedidos
01	JULHO/2016		Alteração parâmetros - shift para habilitação hidráulica e desalinhamento: alteração da altura da pilabanda.

**FNDE** *Fundo Nacional  
de Desenvolvimento  
da Educação*

Ministério da  
**Educação**

## PROJETO PADRÃO - FNDE

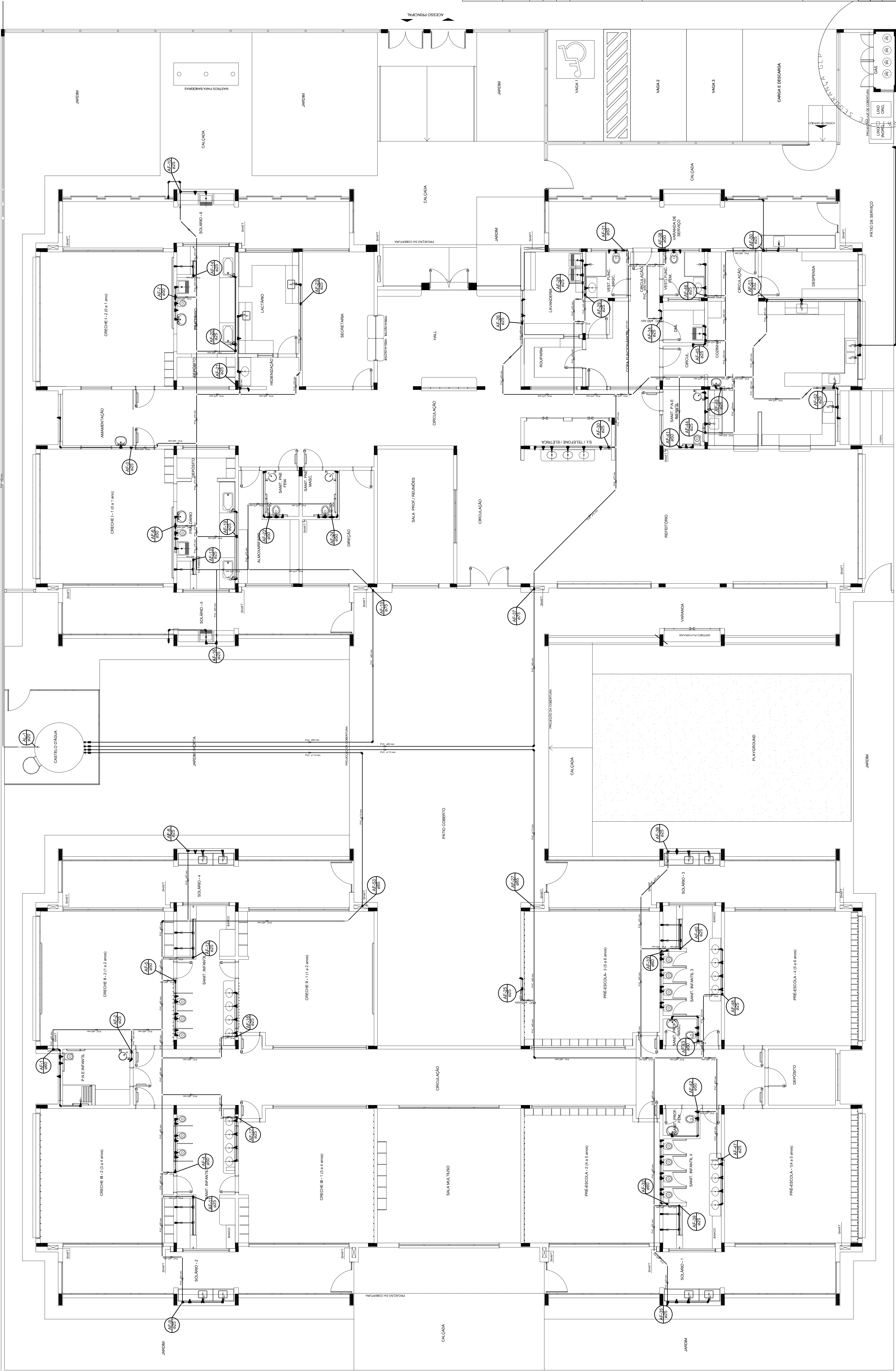
PROPRIETÁRIO :	
ENDEREÇO:	
MUNICÍPIO - UF:	
PROPRIETÁRIO	
RESP. TÉCNICO	CREA
AUTOR DO PROJETO	CAU

OBSERVAÇÕES:

**PROGRAMA PROINFÂNCIA - PROJETO TIPO 1**

## PROJETO DE INSTALAÇÕES

ORIENTAÇÃO BEST - Conexão geral de infraestrutura educacional	REDE DE ÁGUA FRIA PLANTAMENTO DA REDE LANÇA BAIXA DO TERREO		PRINCHA 01/10
	REVISÃO R.01 R.02	ESCALA 1/75 DIAFENSIÃO JANERO/2017	
FORMATO (100x254)			



**1** PLANTA BAIXA  
ESCALA 1/75