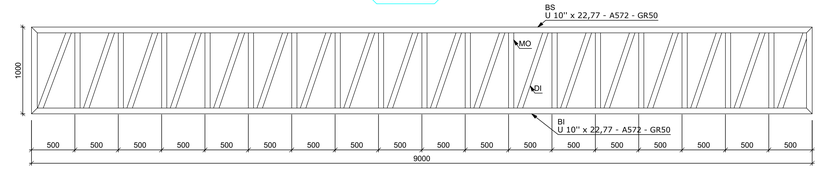
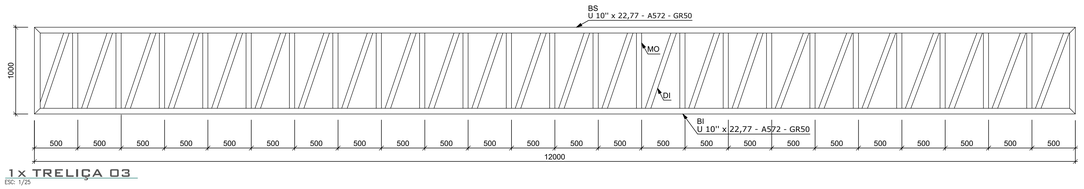
4x TR.02 C10X15.3 - 1:25



PERFIS	NOMECLATURA
68 / 254 — U 10"x22,77 mm	-BS -BI
L 60X60X4.75 mm	-DI -MO

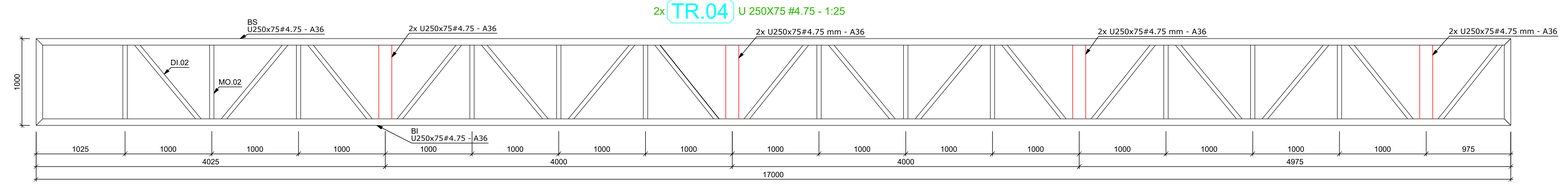
4x TRELIÇA 02
ESC: 1/25

1x TR.03 C10X15.3 - 1:25



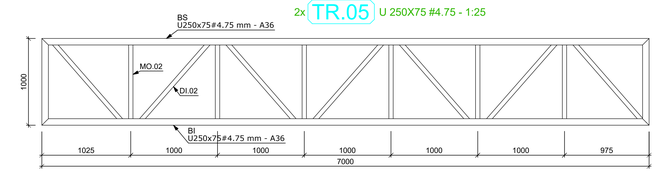
1x TRELIÇA 03
ESC: 1/25

2x TR.04 U 250X75 #4.75 - 1:25



2x TRELIÇA 04
ESC: 1/25

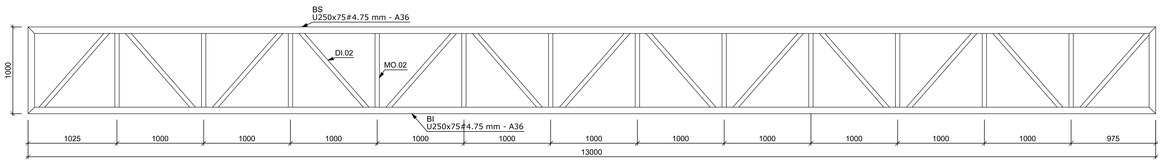
2x TR.05 U 250X75 #4.75 - 1:25



PERFIS	NOMECLATURA
U 250x75 # 4.75 mm	-BS -BI
L 50X50X3.00	-DI.02 -MO.02

2x TRELIÇA 05
ESC: 1/25

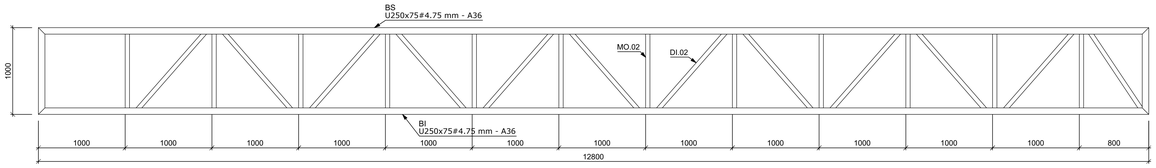
2x TR.06 U 250X75 #4.75 - 1:25



PERFIS	NOMECLATURA
U 250x75 # 4.75 mm	-BS -BI
L 50X50X3.00	-DI.02 -MO.02

2x TRELIÇA 06
ESC: 1/25

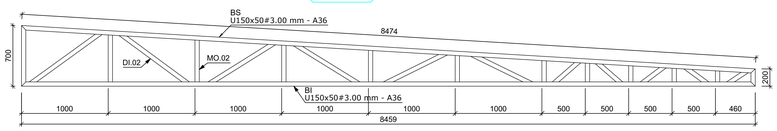
2x TR.07 U 250X75 #4.75 - 1:25



PERFIS	NOMECLATURA
U 250x75 # 4.75 mm	-BS -BI
L 50X50X3.00	-DI.02 -MO.02

2x TRELIÇA 07
ESC: 1/25

4x TR.08 U 150X50 #3.00 - 1:25



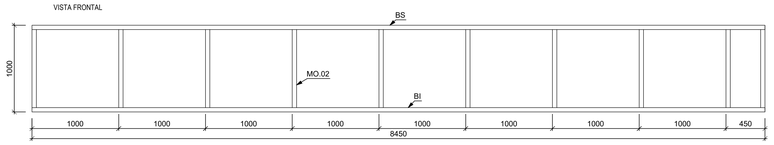
PERFIS	NOMECLATURA
U 250x75 # 4.75 mm	-BS -BI
L 50X50X3.00	-DI.02 -MO.02

4x TRELIÇA 08
ESC: 1/25

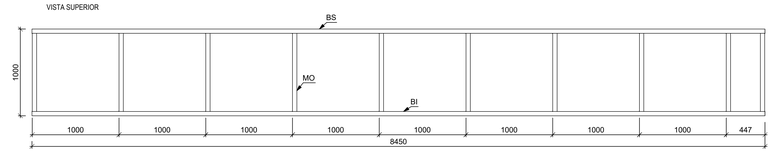
PERFIS	NOMECLATURA
L 50X50X3.00	-BS -BI -DI.02 -MO.02

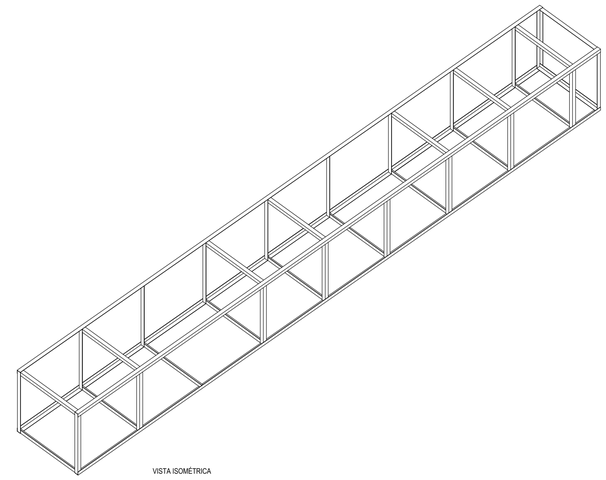
15x VC.01 L 50X50 #3.00 - 1:25

VISTA FRONTAL



VISTA SUPERIOR





VISTA ISOMÉTRICA

15x VIGA DE COMPLEMENTE 01
ESC: 1/25

Legenda:
BI = Banzo inferior
BS = Banzo superior
BN = Banzo
DI = Diagonal
MO = Montante
PB = Placa base
PL = Placa
PM = Pilar metálico
PR = Placa de reforço
SA = Sapata
TE = Terça
TG = Terça guia
TR = Treliça
P = Pilara de concreto
VC = Viga de complemento
ER = Enrijecedor
AG = Aguiha
CV = Contraventamento
VT = Viga de travamento
VM = Viga Metálica
LIG = Ligação

Notas:

a. Medidas em milimetros, exceto onde indicado.

b. As cotas deverão ser conferidas in loco.

Materiais:
Perfis de chapas dobradas - A36 (fy=250MPa e fu=400MPa);
Perfis laminados - A36 (fy=250MPa e fu=400MPa);
Chapas e Chumbadores - SAE - 1010/1020 (fy=190MPa e fu=300MPa);
Soldas - Eletrodo E6013 3.25.

d. Carregamentos Adotados:
Peso da telha = 0,10 kN/m²;
Forro = 0,10 kN/m²;
ACM = 0,10 kN/m²
Sobrecarga de Utilização da cobertura = 0,25 kN/m²
Vento = 35 m/s (S1=1,00; S2=III-B; S3=1,00)

e. As cotas dos detalhamentos das treliças indicam distância entre nós dos eixos;

O projeto segue as diretrizes das normas:
NBR 14762:2010 - Dimensionamento de estruturas de aço constituídas por perfis formados a frio - Procedimento;
NBR 8800:2008 - Projeto de estruturas de aço e de estruturas mistas de aço e concreto de edifícios.

g. Esquema de pintura sugerido:
Temperatura do substrato: até 60 °C
Tipo de superfície: aço carbono
Preparação da superfície: limpeza de toda a superfície com remoção das rebarbas de solda e cascas e retirada de oxidação através de escovação ou jateamento ao metal, desengorduramento;

h. Sugestão para pintura de proteção:
Aplicação de Primer anticorrosivo epóxi tipo acropoxi HS-82 Sumaré, Ideal Primer - cromato de zinco ou Corali - cromato de zinco.
Sugestão de pintura de acabamento:
Aplicação de esmalte sintético a base de resinas alquídicas.

As cotas prevalecem sobre o desenho.

j. Todas as ligações entre treliças devem ser feitas com solda contínua de 3mm

ESPAÇO RESERVADO PARA PREFEITURA:

PROJETO:
TERMINAL RODOVIÁRIO PADRÃO DO ESTADO DE MATO GROSSO TIPO C
"ATÉ 100 MIL HABITANTES"

CONTRATO: 039/2017/01/05-SINFRA
O.S Nº: 001/2021 - 039/2017/01/05-SINFRA

Nº: XXXX
REVISÃO Nº: 05
DATA: 14/04/2022

ESCALA INDICADA:
ESCALA INDICADA NO PROJETO
UNIDADE: (m)

CONTEÚDO:
• Fabricação das Treliças da Marquise

NOME DO CLIENTE:
HQUER Concessões
ASSINATURA DO CLIENTE:

AUTOR DO PROJETO:
DAVI HOFFMANN FERREIRA
ENGENHEIRO CIVIL CREA Nº 1210393948
ASSINATURA PROFISSIONAL:

RESPONSÁVEL TÉCNICO DO PROJETO:
DAVI HOFFMANN FERREIRA
ENGENHEIRO CIVIL CREA Nº 1210393948
ASSINATURA PROFISSIONAL:

RRT PROJETO:
RRT DE EXECUÇÃO:

CONFIGURAÇÃO DE PLOTAGEM:
☐ MODELO PAIC
☐ ARQUIVO EM ANEXO

FOLHA: 07 /20

FORMATO A0 (1189x841mm)