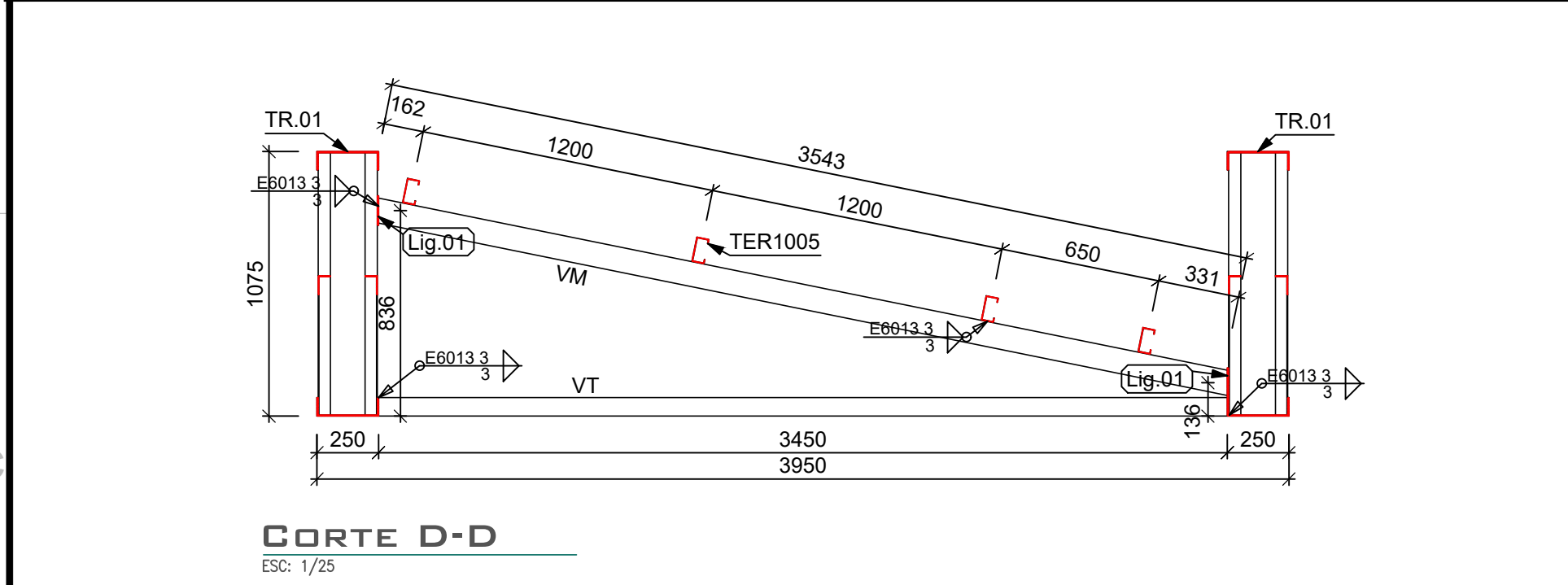
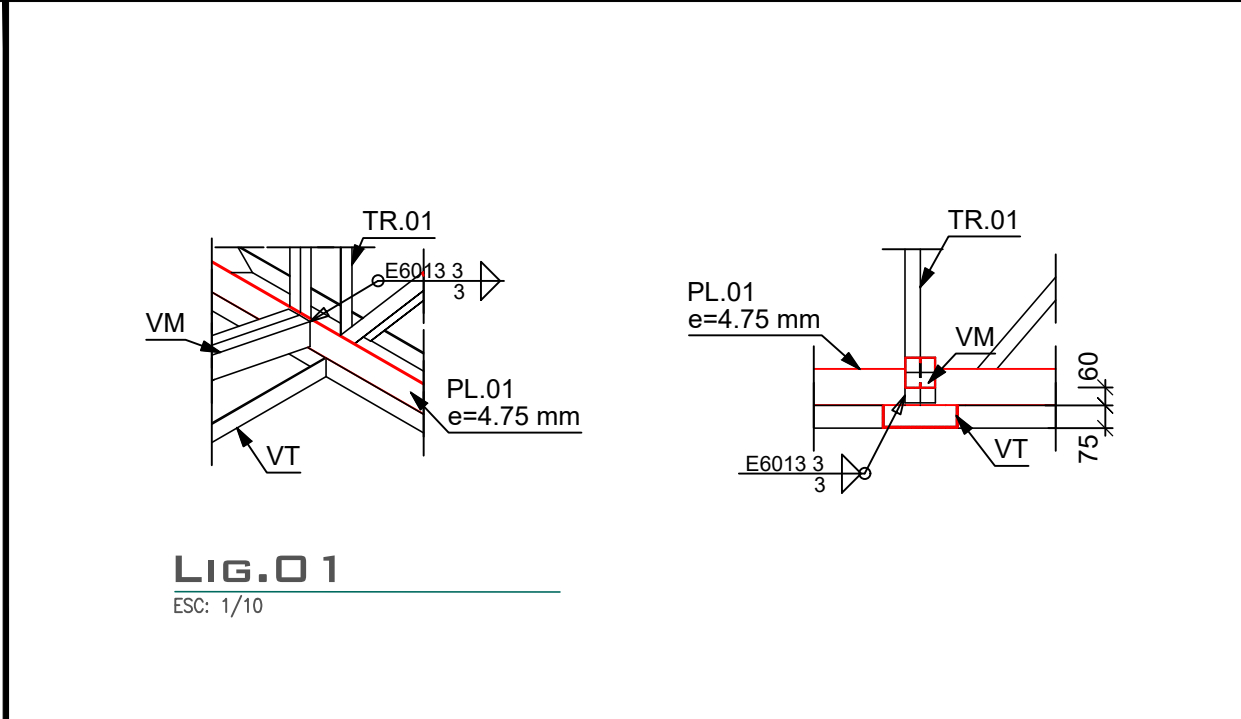


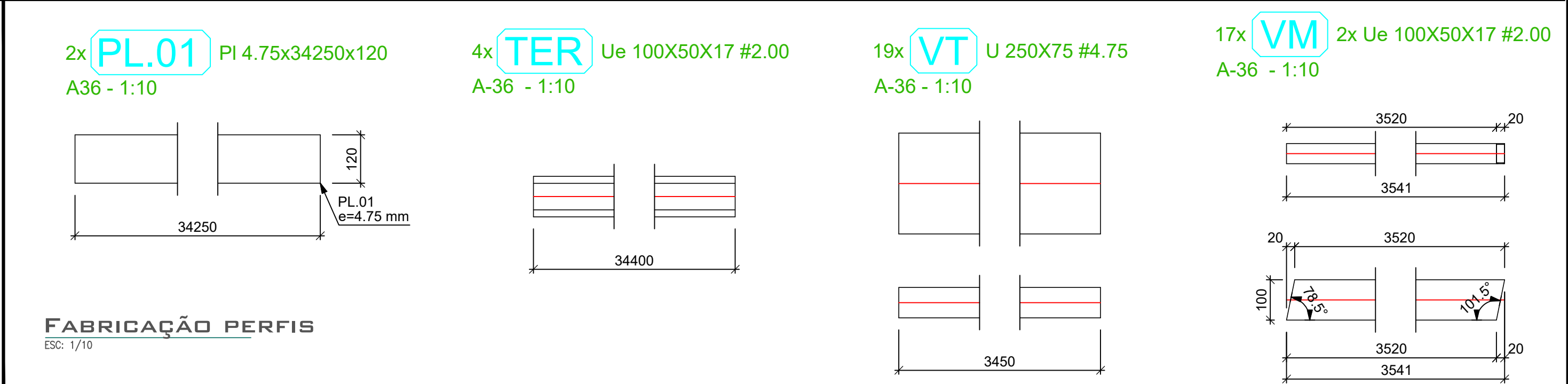
PLANTA BAIXA
ESC: 1/50



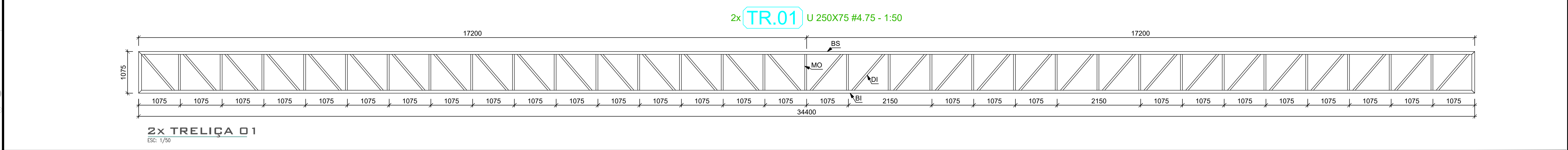
CORTE D-D
ESC: 1/25



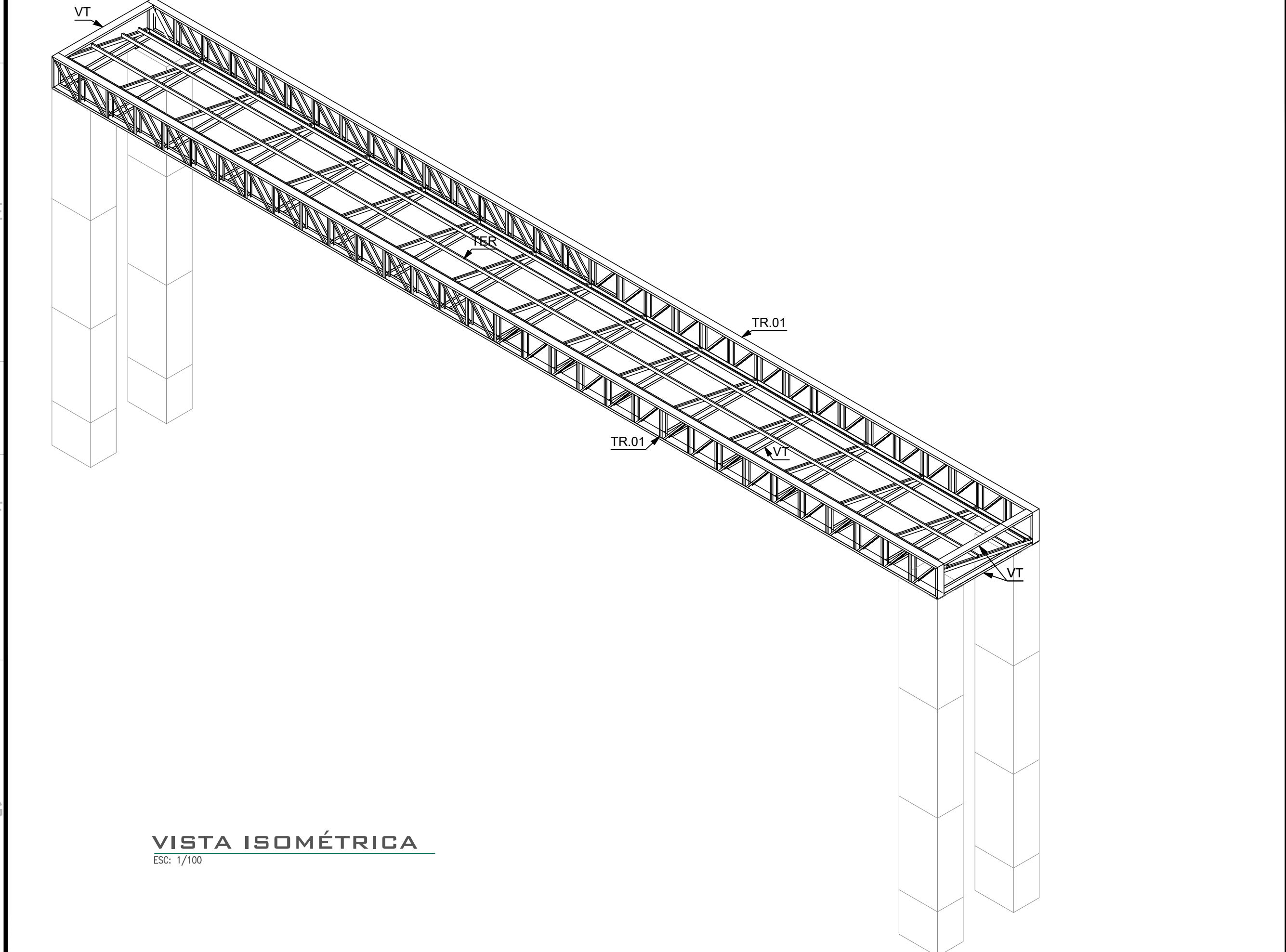
Lig.01
ESC: 1/10



FABRICAÇÃO PERFIS
ESC: 1/10



2x TRELIÇA 01
ESC: 1/50



VISTA ISOMÉTRICA
ESC: 1/100

Legenda:

- BI = Banzo inferior
- BS = Banzo superior
- BN = Banzo
- DI = Diagonal
- MO = Montante
- PB = Placa base
- PL = Placa
- PM = Pilar metálico
- PR = Placa de reforço
- SA = Sapata
- TE = Terça
- TG = Terça guia
- TR = Treliza
- P = Pilara de concreto
- VC = Viga de complemento
- ER = Enrijecedor
- AG = Agulha
- CV = Contraventamento
- VT = Viga de travamento
- VM = Viga Metálica
- LIG = Ligação

PERFIS	NOMECLATURA
U 250x75 # 4.75 mm	-BS -BI -VT
L 50X50X3.00	-DI -MO
Ue 100x50x17 # 2.00 mm	-TER1005
2x Ue 100x50x17 # 2.00 mm	-VM

Notas:

- Medidas em milímetros, exceto onde indicado.
- As cotas deverão ser conferidas in loco.

Materiais:

Perfis de chapas dobradas - A36 (fy=250MPa e fu=400MPa);
Perfis laminados - A36 (fy=250MPa e fu=400MPa);
Chapas e Chumbadores - SAE - 1010/1020 (fy=180MPa e fu=300MPa);
Soldas - Eletrodo E6013 3.25.

- Carregamentos Adotados:
Peso da telha = 0,10 kN/m²;
Forro = 0,10 kN/m²;
ACM = 0,10 kN/m²;
Sobrecarga de Utilização da cobertura = 0,25 kN/m²
Vento = 35 m/s (S1=1,00; S2=III-B; S3=1,00)
- As cotas dos detalhamentos das treliças indicam distância entre nós dos eixos;

O projeto segue as diretrizes das normas:
NBR 14762/2010 - Dimensionamento de estruturas de aço constituídas por perfis formados a frio - Procedimento;
NBR 8800/2008 - Projeto de estruturas de aço e de estruturas mistas de aço e concreto de edifícios.

- Esquema de pintura sugerido:
Temperatura do substrato: até 50 °C
Tipo de superfície: aço carbono
Preparação da superfície: limpeza de toda a superfície com remoção das rebarbas de solda e cascas e retirada de oxidação através de escovação ou jateamento ao metal, desengorduramento.
- Sugestão para pintura de proteção:
Aplicação de Primer anticorrosivo epóxi tipo acropóxi HS-B2 Sumaré, Ideal Primer - cromato de zinco ou Coral - cromato de zinco.
Sugestão de pintura de acabamento:
Aplicação de esmalte sintético a base de resinas alquídicas.

As cotas prevalecem sobre o desenho.

- Todas as ligações entre treliças devem ser feitas com solda contínua de 3mm

ESPAÇO RESERVADO PARA PREFEITURA:

PROJETO:
TERMINAL RODOVIÁRIO PADRÃO DO ESTADO DE MATO GROSSO TIPO C
"ATÉ 100 MIL HABITANTES"

CONTRATO:
039/2017/01/05-SINFRA

O.S Nº: 001/2021
039/2017/01/05-SINFRA

REVISÃO Nº:
06

DATA:
14/04/2022

ESCALA INDICADA:
ESCALA INDICADA NO PROJETO

UNIDADE:
mm

CONTEÚDO:
• Fabricação Treliças Da Cobertura Fachada
• Montagem Da Cobertura Fachada
• Planta Baixa Da Cobertura Fachada

NOME DO CLIENTE:
DAVI HOFFMANN FERREIRA
ENGENHEIRO CIVIL CREA Nº 1210393948

ASSINATURA DO CLIENTE:
ASSINATURA PROFISSIONAL

AUTOR DO PROJETO:
DAVI HOFFMANN FERREIRA
ENGENHEIRO CIVIL CREA Nº 1210393948

ASSINATURA PROFISSIONAL

RESPONSÁVEL TÉCNICO DO PROJETO:
DAVI HOFFMANN FERREIRA
ENGENHEIRO CIVIL CREA Nº 1210393948

ASSINATURA PROFISSIONAL

RRT PROJETO:
RRT DE EXECUÇÃO:

CONFIGURAÇÃO DE PLOTAGEM:
☐ MODELO PMC
☐ ARQUIVO EM ANEXO