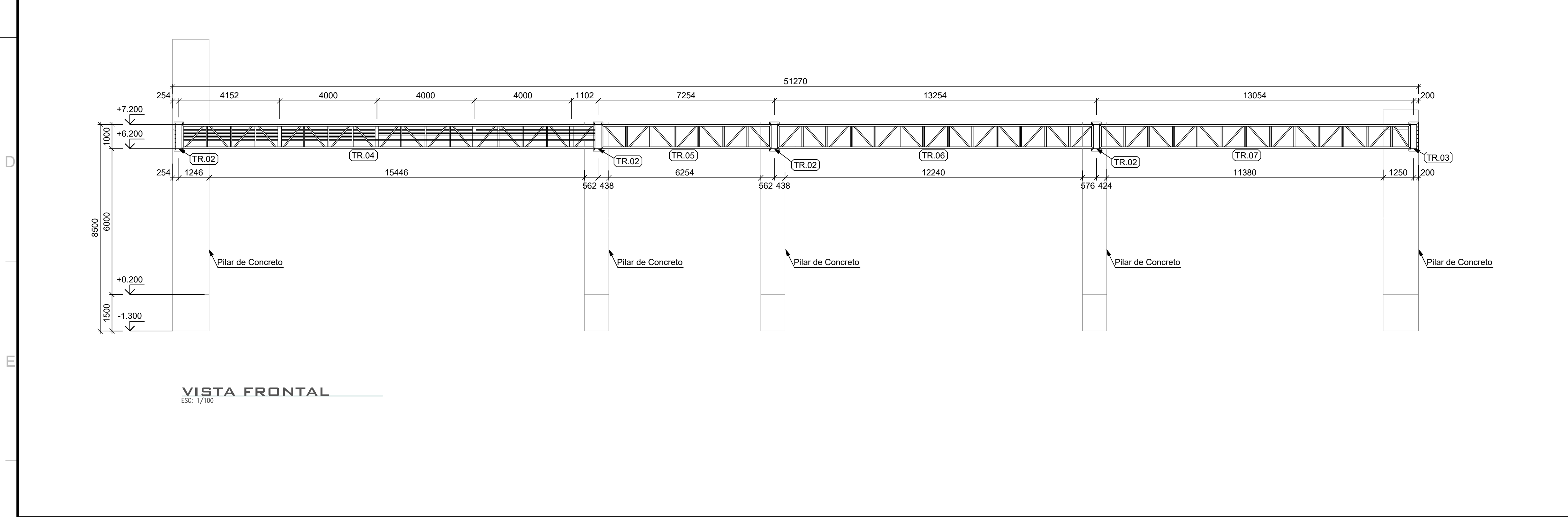


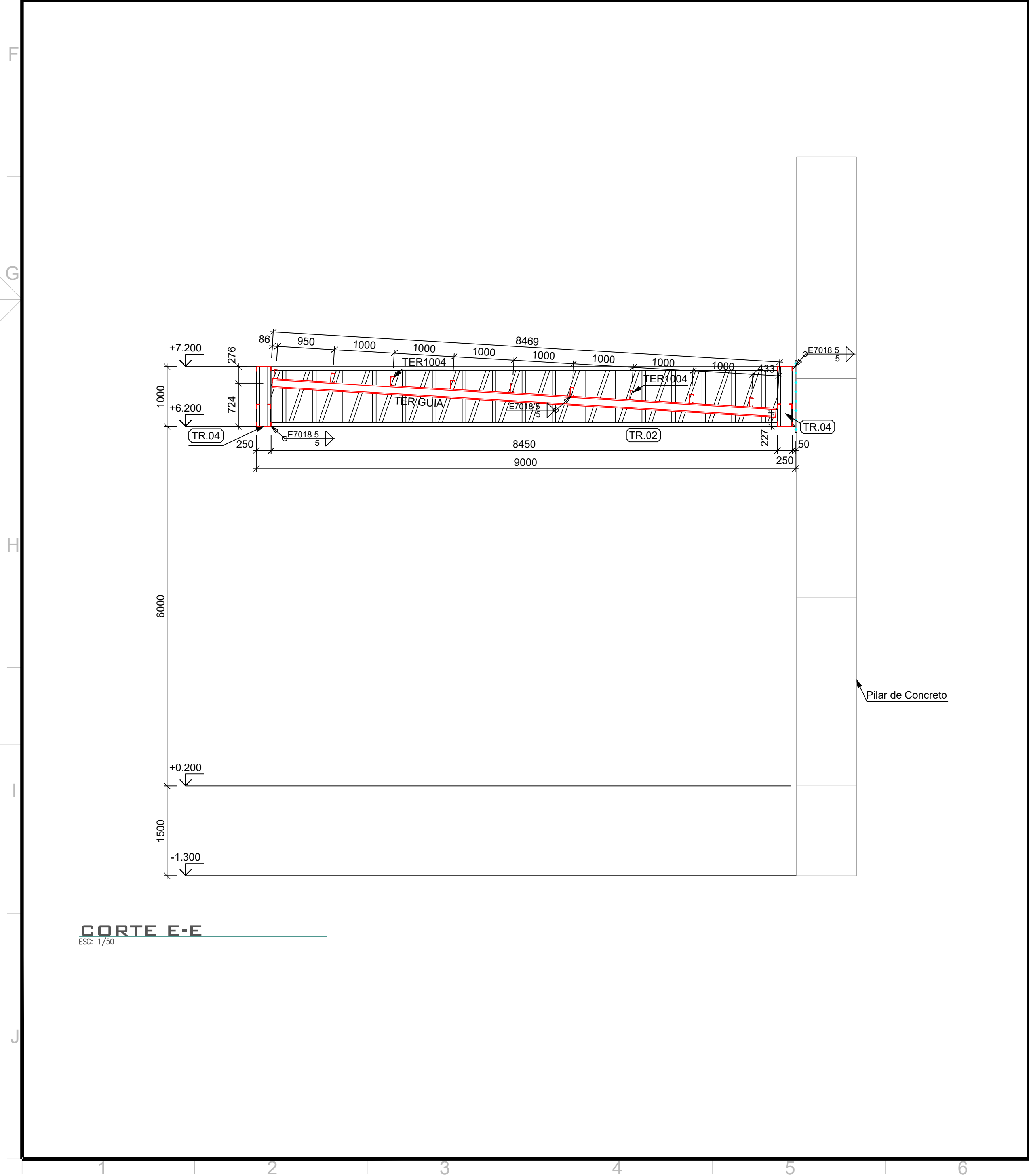
PLANTA BAIXA DA MARQUISE

Esc: 1/100



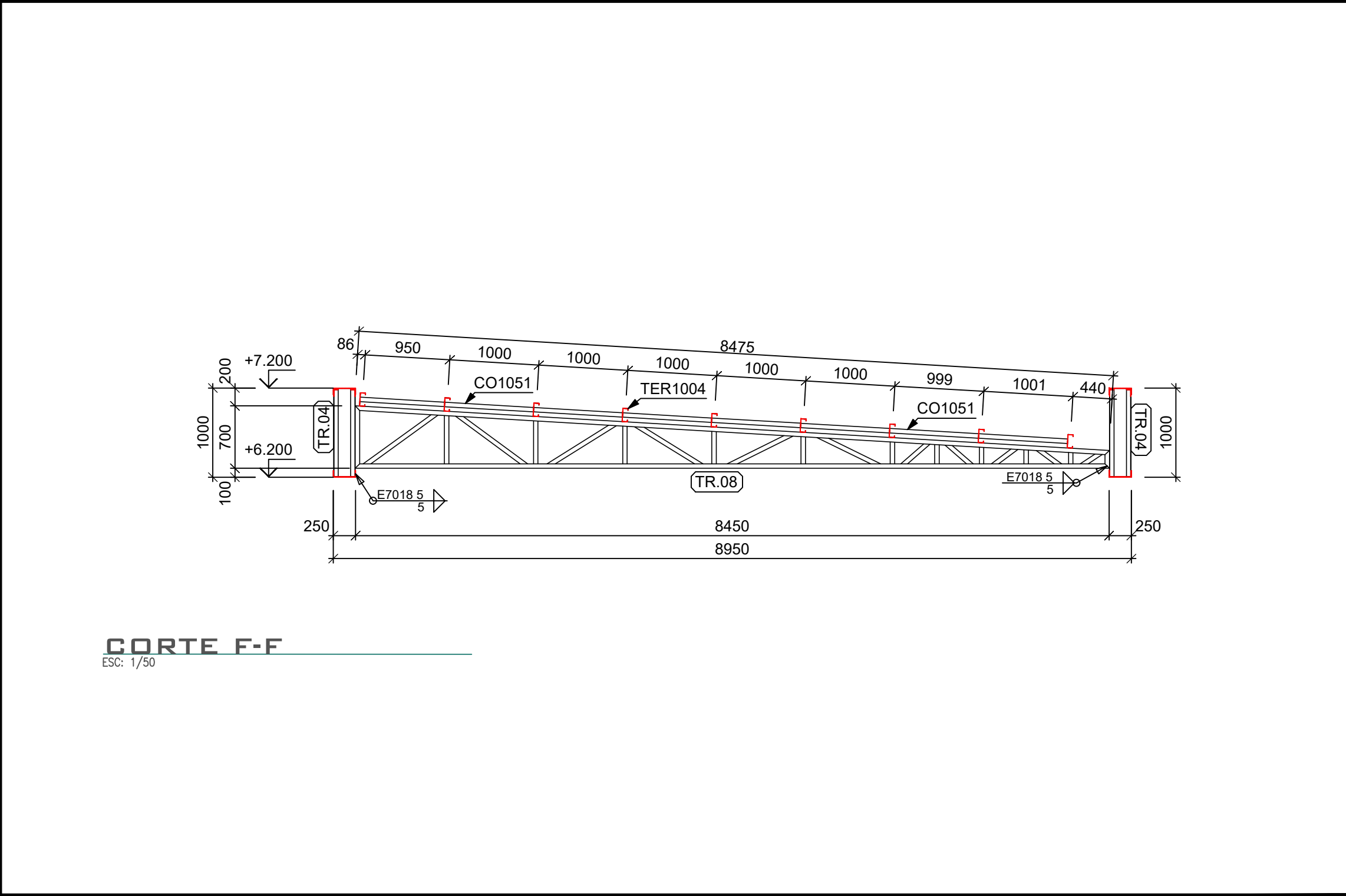
VISTA FRONTAL

Esc: 1/100



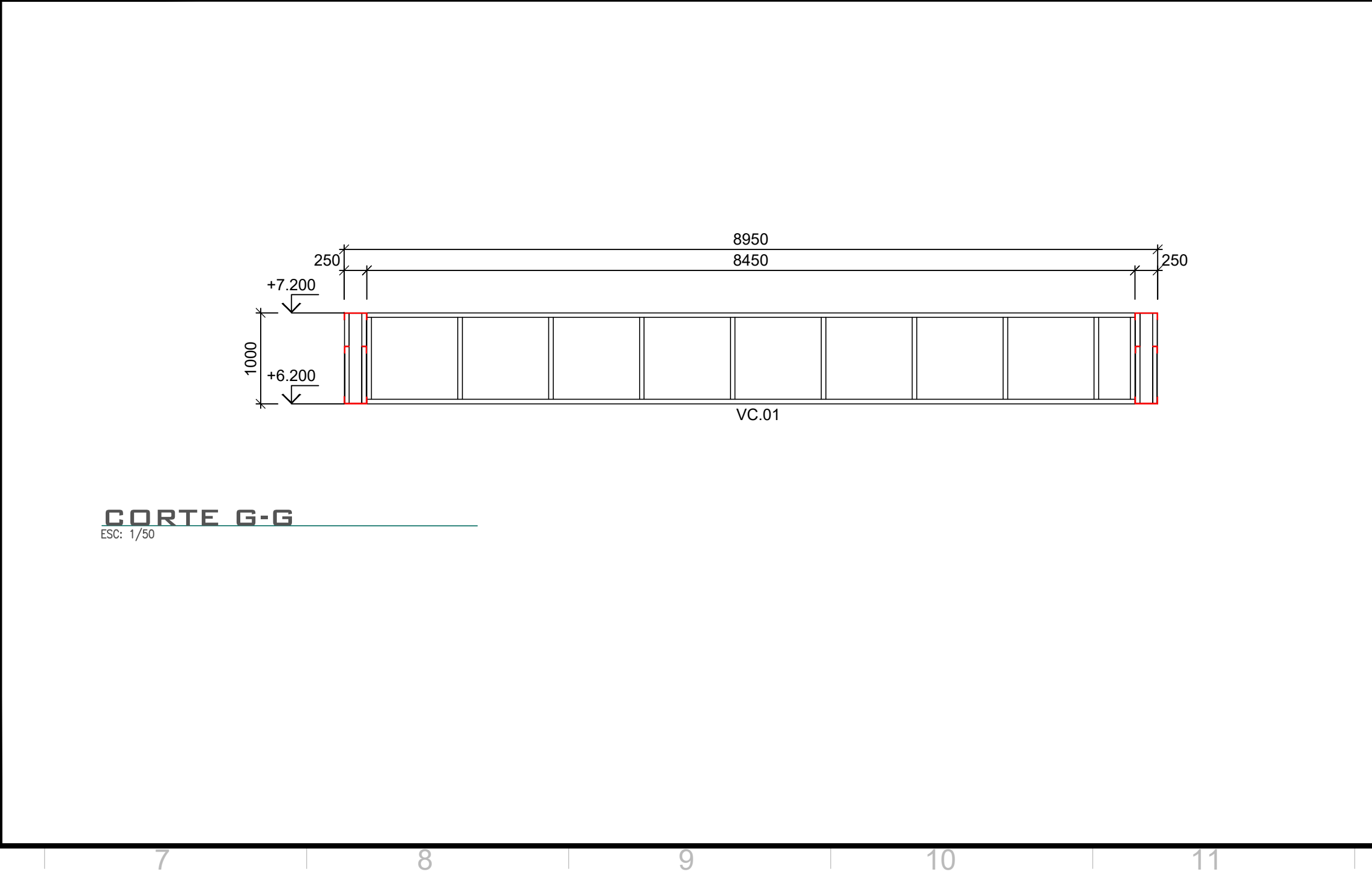
CORTE E-F

Esc: 1/50



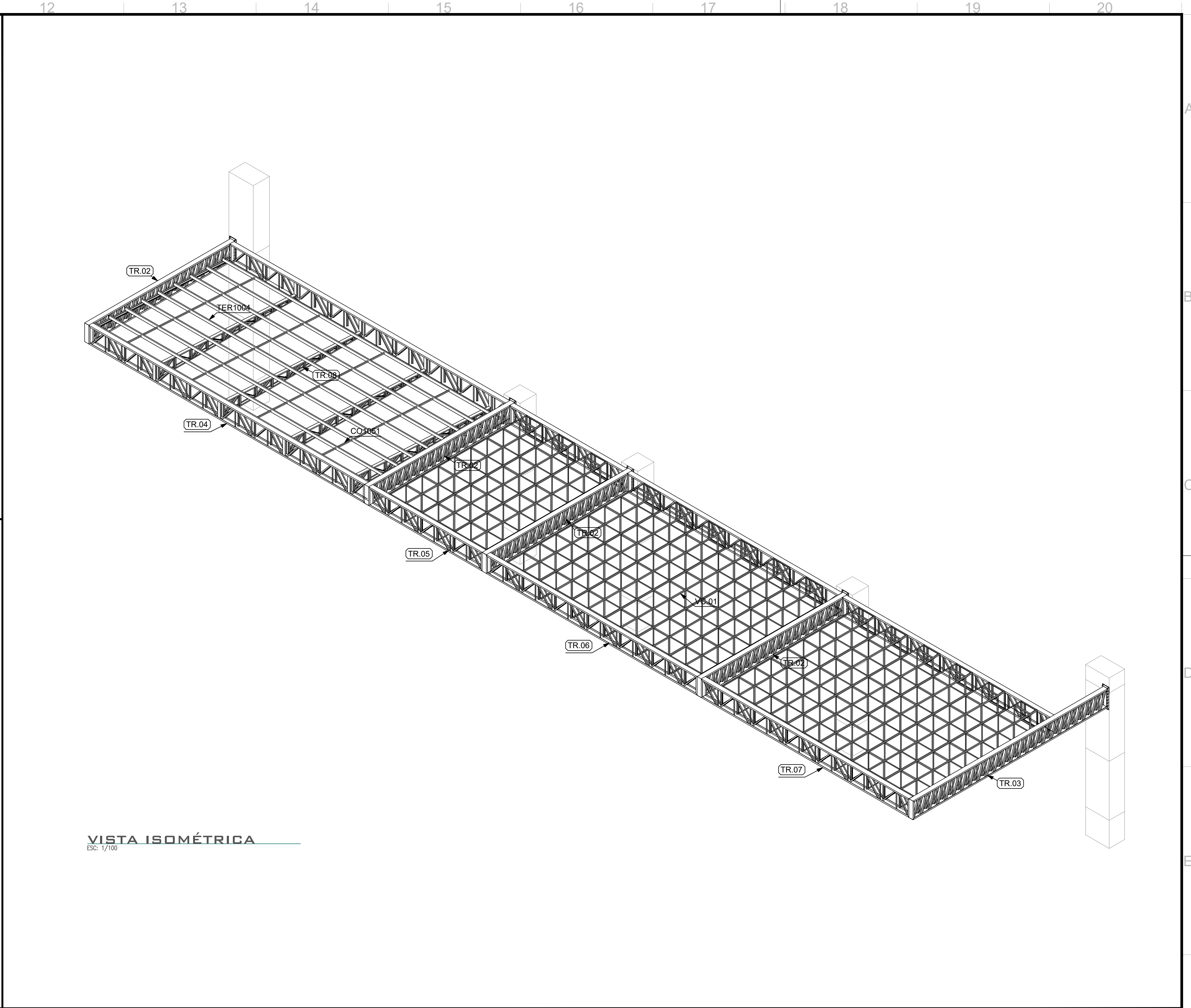
CORTE F-F

Esc: 1/50



CORTE G-G

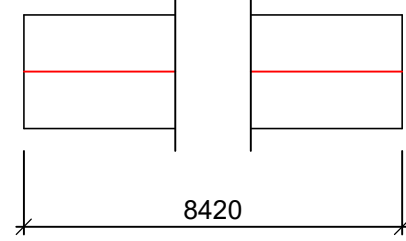
Esc: 1/50



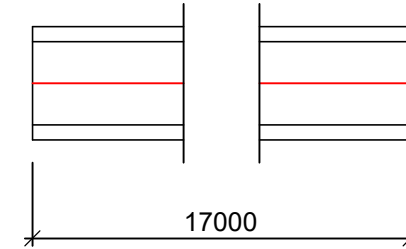
VISTA ISOMÉTRICA

Esc: 1/100

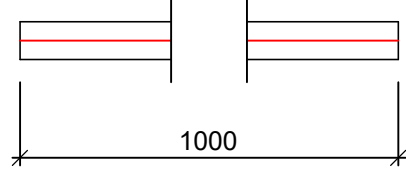
1x **TER.GUIA** Ue 150X60X20 #2.00
A36 - 1:10

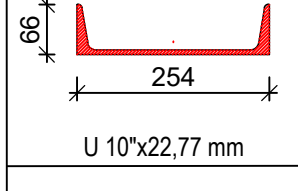
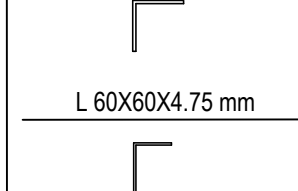
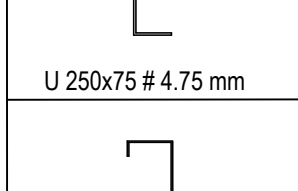
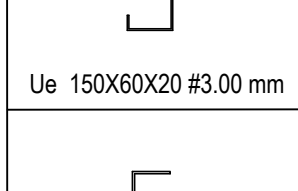
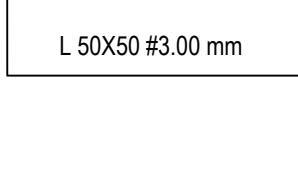


9x **TER1004** Ue 150X60X20 #2.00
A36 - 1:10



32x **CO1051** L 50X50 #3.00
A36 - 1:10



PERFIS	NOMECLATURA
	BS-BI
	DI-MO
	BS-BI
	TER1004 TER.GUIA
	CO1051

- Legenda:**
- BI = Banco inferior
 - BS = Banco superior
 - BN = Banco
 - DI = Diagonal
 - MO = Montante
 - PM = Placa base
 - PL = Placa
 - PR = Placa de reforço
 - SA = Sapata
 - TE = Terça
 - TG = Terça guia
 - TR = Trilha
 - P = Pilar de concreto
 - VC = Viga de complemento
 - ER = Enrijecedor
 - AG = Agulha
 - CV = Contraventamento
 - VT = Viga de travamento
 - VM = Viga metálica
 - LIG = Ligação
- Notas:**
- Medidas em milímetros, exceto onde indicado.
 - As cotas deverão ser conferidas in loco.
 - Materiais:**
 - Perfis de chapas dobradas - A36 (fy=250MPa e fu=400MPa);
 - Perfis laminados - A36 (fy=250MPa e fu=400MPa);
 - Chapas e Contraventos - SAE 1010/1020 (fy=180MPa e fu=300MPa);
 - Soldas - Eletrodo E7018 J32;
 - Soldas - Eletrodo E7018 J30.
 - Campanetas Adotadas:**
 - Piso de sala = 1,10 m/m²;
 - Fôrro = 0,10 m/m²;
 - ACM = 0,10 m/m²;
 - Soleração de laje: cobertura = 0,25 m/m²;
 - Vento = 35 m/s (S1=1,00; S2=1,00; S3=1,00).
 - As cotas dos detalhamentos das trilhas indicam distâncias entre nós dos eixos.
 - O projeto segue as diretrizes das normas:
 - NBR 14162/2010 - Dimensionamento de estruturas de aço constituídas por perfis formados a frio - Procedimento;
 - NBR 880/2008 - Projeto de estruturas de aço e de estruturas mistas de aço e concreto de edifícios.
 - Esquema de pintura superior:
 - Temperatura do substrato até 50 °C
 - Tipos de superfície: aço carbono;
 - Preparação da superfície: limpeza de toda a superfície com remoção das rebordas de solda e cascas e retirada de oxidação através de escovado ou jateamento ao nível de acabamento.
 - Sugerido para pintura de proteção:
 - Aplicação de Primer anticorrosivo epóxi tipo acropoxi HS-82 Sumitomo, Ideal Primer - cromato de zinco ou Coral - cromato de zinco.
 - Sugerido de pintura de acabamento:
 - Aplicação de revestimento acrílico a base de resinas epoxídicas.
 - As cotas prevalecem sobre o desenho.
 - Todas as ligações entre trilhas devem ser feitas com solda contínua de 3mm.

ESPAÇO RESERVADO PARA PREFEITURA	
PROJETO: TERMINAL RODOVIÁRIO PADRÃO DO ESTADO DE MATO GROSSO TIPO C "ATE 100 MIL HABITANTES"	
CONTRATO: 02040/17/TER-BSMPA	C.B. Nº: 0812051
TP: 200K	REVISÃO Nº: 01
DATA: 14/04/2022	DATA: 14/04/2022
ESCALA INDICADA: ESCALA INDICADA NO PROJETO	
UNIDADE: mm	
CONTEÚDO: <ul style="list-style-type: none">Montagem da MarquisePlanta Baixa da MarquiseCortesvista Isométrica	
AUTOR DO PROJETO: DAVI HOFFMANN FERREIRA ENGENHEIRO CIVIL CREA Nº 1210393948	
RESPONSÁVEL TÉCNICO DO PROJETO: DAVI HOFFMANN FERREIRA ENGENHEIRO CIVIL CREA Nº 1210393948	
PROJETO: <input type="checkbox"/> PROJETO DE PLANTAS	ASSINATURA DO CLIENTE
PROJETO: <input type="checkbox"/> PROJETO DE PLANTAS	ASSINATURA DO CLIENTE
PROJETO: <input type="checkbox"/> PROJETO DE PLANTAS	ASSINATURA DO CLIENTE